

Tên bài: Bài 03. Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy tiện CNC Concept (tt)

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được hệ trục tọa độ trên máy tiện CNC.
- Xác định được chuẩn chi tiết, chuẩn dao theo các phương X, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí.

- Vận hành được máy tiện CNC

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên thị phạm
- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy tiện CNC

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giải thích nguyên tắc gia công trên máy CNC	- GV thuyết trình	- SV lắng nghe	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 3.3 Thực tập máy (tt) Phân nhóm thực hành	- GV hướng dẫn, thao tác mẫu vận hành máy. - GV hướng dẫn cách xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao trên máy tiện CNC Concept.	- Tập trung SV; GV hướng dẫn SV thao tác máy theo nhóm. - SV quan sát, ghi bài, thao tác trên máy, trao đổi, kiểm tra lẫn nhau.	45
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) Hướng dẫn lập trình trên máy tính Hướng dẫn lập trình trên máy tiện CNC	- G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gợi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.		210
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch	- G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành.		6

	<i>hoạt động tiếp theo)</i> - Tổng kết bài - Nhắc nhở khắc phục sai sót	- Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn nhưng vẫn đảm bảo an toàn cho người & máy, tuyên dương, động viên các SV có cố gắng học tập. - Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.		
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu lý thuyết về CAD/CAM-CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		3

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm.....

Giảng viên

Bùi Anh Tuấn

Trương Thị Phương Hồng